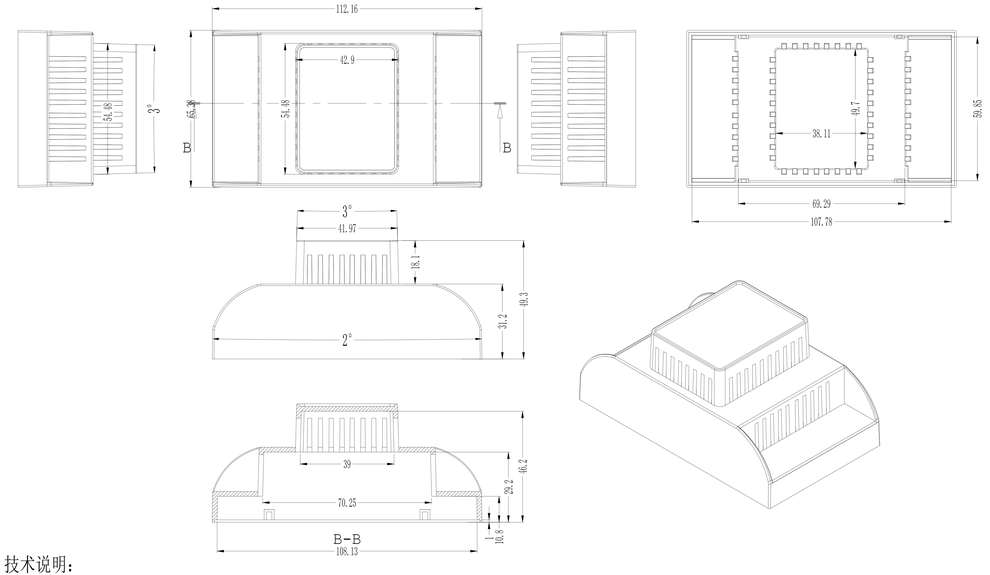
www.chinaenclosure.com

www.chinaenclosure.com



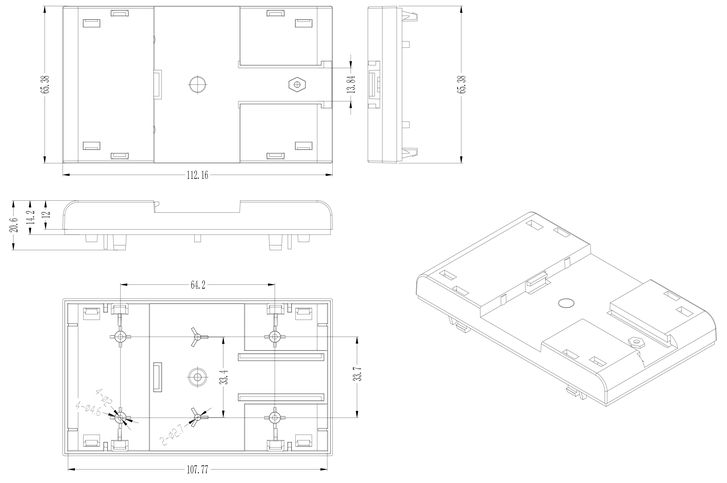
技术说明：

1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486-MT6级；
2、制件应饱满光整、色泽均匀；
3、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷；
4、未注壁厚3；未注筋板1.5～2；
5、未注过渡圆角取R0.3～R1，脱模斜度≤0.3°；

表面处理	*********	上壳	图 号 AK-DR-83
制图日期	*********		材 料 **********
备 注	*********		数 量 N件
		比例 1:1	SZOMK
第 页		共 页	

www.chinaenclosure.com

www.chinaenclosure.com



技术说明：

1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486-MT6级；
2、制件应饱满光整、色泽均匀；
3、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷；
4、未注壁厚3；未注筋板1.5～2；
5、未注过渡圆角取R0.3～R1，脱模斜度≤0.3°；

表面处理	*********	底壳	图 号 AK-DR-83
制图日期	*********		材 料 **********
备 注	*********		数 量 N件
		比例 1:1	SZOMK
第 页		共 页	