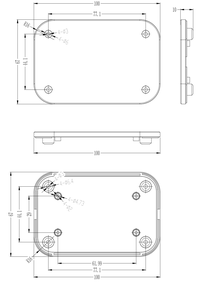
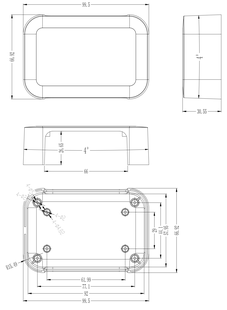
www.chinaenclosure.com



技术说明：
1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486-MT6级；
2、制件应饱满光整、色泽均匀；
3、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷；
4、未注壁厚3；未注筋板1.5~2；
5、未注过渡圆角取R0.3~R1，脱模斜度≤0.3°；

表面处理	**********	底壳	图 号	AK-NW-53A
制图日期	**********		材 料	***************
备 注	**********		数 量	1件
		比例 1:1	SZOMK	
www.chinaenclosure.com	第 页	共 页		

www.chinaenclosure.com



技术说明：
1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486-MT6级；
2、制件应饱满光整、色泽均匀；
3、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷；
4、未注壁厚3；未注筋板1.5~2；
5、未注过渡圆角取R0.3~R1，脱模斜度≤0.3°；

表面处理	**********	上壳	图 号	AK-NW-53A
制图日期	**********		材 料	***************
备 注	**********		数 量	1件
		比例 1:1	SZOMK	
www.chinaenclosure.com	第 页	共 页		

www.chinaenclosure.com

技术说明：
1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486-MT6级；
2、制件应饱满光整、色泽均匀；
3、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷；
4、未注壁厚3；未注筋板1.5~2；
5、未注过渡圆角取R0.3~R1，脱模斜度≤0.3°；

表面处理	**********	挡板	图 号	AK-NW-53A
制图日期	**********		材 料	***************
备 注	**********		数 量	1件
		比例 1:1	SZOMK	
www.chinaenclosure.com	第 页	共 页		

www.chinaenclosure.com

技术说明：
1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486-MT6级；
2、制件应饱满光整、色泽均匀；
3、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷；
4、未注壁厚3；未注筋板1.5~2；
5、未注过渡圆角取R0.3~R1，脱模斜度≤0.3°；

表面处理	**********	挡板	图 号	AK-NW-53A
制图日期	**********		材 料	***************
备 注	**********		数 量	1件
		比例 1:1	SZOMK	
www.chinaenclosure.com	第 页	共 页		