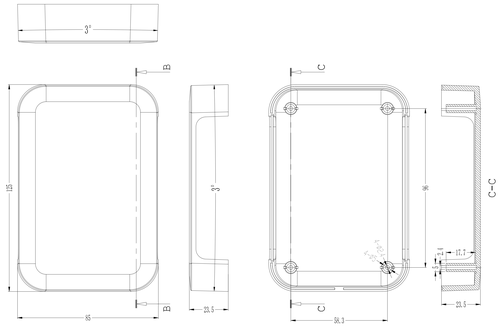
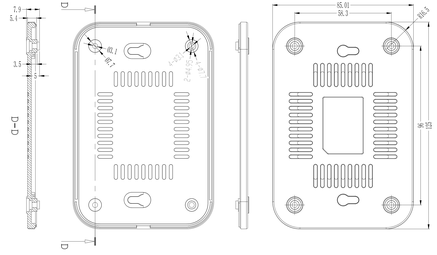
www.chinaenclosure.com




技术说明：
1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486-MT6级；
2、制件应饱满光整、色泽均匀；
3、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷；
4、未注壁厚3；未注筋板1.5~2；
5、未注过渡圆角取R0.3~R1，脱模斜度≤0.3°；

| | | | |
|---|---|---|---|
| 表面处理 | ********* | 上壳 | 图 号 AK-NW-53E |
| 制图日期 | ********* | | 材 料 ********** |
| 备 注 | ********* | | 数 量 1件 |
| | 比例 1:1 | SZOMK | |
| 第 页 | 共 页 | | |

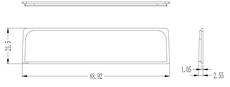
www.chinaenclosure.com




技术说明：
1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486-MT6级；
2、制件应饱满光整、色泽均匀；
3、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷；
4、未注壁厚3；未注筋板1.5~2；
5、未注过渡圆角取R0.3~R1，脱模斜度≤0.3°；

| | | | |
|---|---|---|---|
| 表面处理 | ********* | 底壳 | 图 号 AK-NW-53E |
| 制图日期 | ********* | | 材 料 ********** |
| 备 注 | ********* | | 数 量 1件 |
| | 比例 1:1 | SZOMK | |
| 第 页 | 共 页 | | |

www.chinaenclosure.com




技术说明：
1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486-MT6级；
2、制件应饱满光整、色泽均匀；
3、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷；
4、未注壁厚3；未注筋板1.5~2；
5、未注过渡圆角取R0.3~R1，脱模斜度≤0.3°；

| | | | |
|---|---|---|---|
| 表面处理 | ********* | 挡板 | 图 号 AK-NW-53E |
| 制图日期 | ********* | | 材 料 ********** |
| 备 注 | ********* | | 数 量 2件 |
| | 比例 1:1 | SZOMK | |
| 第 页 | 共 页 | | |

www.chinaenclosure.com